

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00563 – 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl

Technische Lieferbedingung	Ausführung	Deklarationsverfahren nach EN 1090-1
EN 1090-2	EXC 1 bis EXC 3 Stähle bis S690 Schweißaufsichtspersonal C nach Tabelle 14	ZA 3.3 ZA 3.4

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke und hergestellt im Herstellwerk durch

Maschinenbau Kaltenbach GmbH

Rheinweg 9, 79395 Neuenburg-Zienken, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

unter System 2+ angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 16. März 2015 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 15. März 2025.

Karlsruhe, 16. März 2020

Leiter der Zertifizierungsstelle

 Materialprüfungs-
 anstalt
 Karlsruher Institut für
 Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer
 (01)
 (KIT)

Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – VAS – 00563 – 2

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Prefabricated structural components and kits made of steel

Technical delivery condition	Execution	Method of declaration according to EN 1090-1
EN 1090-2	EXC 1 to EXC 3 Steel up to S690 Welding supervision C according to table 14	ZA 3.3 ZA 3.4

placed on the market under the name or trade mark of and produced in the manufacturing plant

Maschinenbau Kaltenbach GmbH

Rheinweg 9, 79395 Neuenburg-Zienken, Germany

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011


under system 2+ are applied and that

the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 16 March 2015 and will remain valid until 15 March 2025 as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 16 March 2020

Head of the certification body
 Amtliche
 Materialprüfungs-
 anstalt
 Karlsruher Institut für
 Technologie
 (01)
 (KIT)



Schweißzertifikat

Dem Unternehmen: Maschinenbau Kaltenbach GmbH
wird für den Betrieb: Rheinweg 9
79395 Neuenburg-Zienken

bescheinigt, dass er geeignet ist, die Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile in folgenden Anwendungsbereichen durchzuführen:

Normen / Vorschriften: EN 1090-2
Stahltragwerke EN 1993-1
Kranbahnen EN 1993-6
Fliegende Bauten

Ausführungsklassen: EXC1 bis EXC3

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
111 – E-Hand-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
131 – MIG-Schweißen
132 – Metall-Inertgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

Grundwerkstoffe: S690 nach VwV TB, nichtrostender Stahl nach Z-30.3-6,
S700MC nach EN 10149-2, S460NH nach EN 10210-1

Schweißaufsichtsperson: **Jörn Landsrath, IWE**
Zertifikat-Nr.: D-S-68169-1173-071027-0773051

Vertreter: **Dominik Raus, IWE**
Zertifikat-Nr.: D-SLV-68169-1170-181027-1873041

Gültigkeitszeitraum: 15.01.2022 bis zum 14.01.2025
Zertifikat Nr.: 2120139 S1
ausgestellt am: 15.01.2022

Leiter der Zertifizierungsstelle
amtliche
anstalt
Karlsruher Institut für
Technologie
Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer
(KIT)



ZERTIFIKAT

Die Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT)

bescheinigt dem Hersteller,

Maschinenbau Kaltenbach GmbH

Rheinweg 9

79395 Neuenburg-Zienken

dass er den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2
Schmelzschiessen metallischer Werkstoffe
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

für den in der Anlage angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2120139-1

Gültigkeitszeitraum: 15. Januar 2022 bis 14. Januar 2025

Karlsruhe, am 15. Januar 2022

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Anlage zum
Zertifikat Nr. 2120139-1

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	EN 1090-2 Maschinen- und Fahrzeugbau Stahltragwerke nach EN 1993-1 Kranbahnen nach EN 1993-6 Fliegende Bauten
Schweißprozesse:	111 – Lichtbogenhandschweißen 131 – MIG-Schweißen 132 – MIG-Schweißen mit Fülldraht 135 – MAG-Schweißen 141 – WIG-Schweißen
Grundwerkstoffe:	S235 bis S355 nach DIN EN 10025-2 S690 nach DIN EN 10025-6 Nichtrostender Stahl nach Z-30.3-6 S700MC nach EN 10149-2 S460NH nach EN 10210-1
Schweißzusätze/ Schweißhilfsstoffe:	Stabelektroden nach DIN EN ISO 636 und DIN EN ISO 2560 Drahtelektroden nach DIN EN ISO 636, DIN EN ISO 14343, DIN EN ISO 17632 und DIN EN ISO 14341
Schweißaufsichtsperson:	Jörn Landsrath, IWE Zertifikat-Nr. D-S-68169-1173-071027-0773051
Vertreter:	Dominik Raus, IWE Zertifikat-Nr. D-SLV-68169-1170-181027-1873041
Bemerkungen:	



C E R T I F I C A T E

The “Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine”
of the Karlsruhe Institute of Technology (KIT)

attests the manufacturer,

Maschinenbau Kaltenbach GmbH
Rheinweg 9
79395 Neuenburg-Zienken

that they delivered proof of fulfilling
the quality requirements for welding according to

DIN EN ISO 3834-2
Fusion welding of metallic materials
Part 2: Comprehensive quality requirements

for the scope given in the attachment.

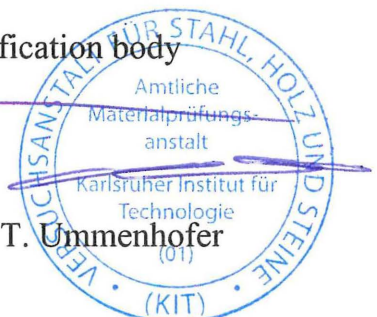
Certificate no.: 2120139-1

Validity period: 15 January 2022 until 14 January 2025

Karlsruhe, 15 January 2022

Head of the Certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummerhofer



Attachment to the
Certificate no.: 2120139-1

Scope of proof

Field of application:	EN 1090-2 Mechanical and vehicle engineering Structural steelwork acc. to EN 1993-1 Crane supporting structures acc. to EN 1993-6 Flying constructions
Welding processes:	111 – manual metal arc welding 131 – MIG welding with solid wire electrode 132 – MIG welding with flux cored electrode 135 – MAG welding with solid wire electrode 141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)
Base materials:	S235 to S355 acc. to DIN EN 10025-2 S690 acc. to EN 10025-6 Stainless steel acc. to Z-30.3-6 S700MC acc. to EN 10149-2 S460NH acc. to EN 10210-1
Welding consumables:	Rod electrodes acc. to DIN EN ISO 636 and DIN EN ISO 2560 Wire electrodes acc. to DIN EN ISO 636, DIN EN ISO 14343, DIN EN ISO 17632 and DIN EN ISO 14341
Welding supervisor:	Jörn Landsrath, IWE Certificate-No. D-S-68169-1173-071027-0773051
Deputy:	Dominik Raus, IWE Certificat-No. D-SLV-68169-1170-181027-1873041

Remarks:

